

UGE 36

40658, 1 dag Introduktion til LEAN

Deltageren kan i samarbejde med andre faggrupper planlægge og prioritere Lean produktionsoptimering. Dette sker med indsigt i de fem Lean principper samt opnået kendskab til et udvalg af Lean værktøjer omkring spildtyper og flow.

43937, 2 dage Anvendelse af 5S Modellen

Deltageren kan bidrage til en systematisk forbedring af produktiviteten gennem 5-S konceptets 5 trin; Sorter, System i tingene, Systematisk rengøring, Standardisér og Selvdisciplin.

43941, 2 dage Poka-Yoke

Deltageren kan, med baggrund i rapportering om fejl i produktionen, i samarbejde med andre anvende Poka-Yoke metoden i praksis til fejlforebyggelse. Deltagerne kan udarbejde forslag til korrigerende handlinger herunder en ny arbejdsbeskrivelse.

UGE 37

45363, 1 dag Kunde- og leverandørforhold

Deltageren kan informere og kommunikere korrekt i kunde- og leverandørsammenhæng med baggrund i viden om egne grænseflader til såvel interne som eksterne kunder og leverandører.

45622, 4 dage Medarbejderens personlige ressourcer

Deltageren kan ud fra virksomhedens mål skriftligt formulere en personlig vision og handlingsplan for eget bidrag i virksomheden i forbindelse med nye arbejdsopgaver, samarbejdsformer og samarbejdspartnere.

UGE 41

40659, 5 dage Praktisk anvendelse af LEAN-værktøjet

Deltageren kan i samarbejde med andre faggrupper anvende værktøjerne fra De 5 Leanprincipper, De 7 Spildformer og Kaizen, til forbedring af produktionsprocesser. Dette sker gennem praktisk anvendelse af disse værktøjer samt opnået kendskab til problemløsning, datafremstilling og projektstyring. Kaizen forbedringscyklus er afprøvet i praksis og deltageren er i stand til, at benytte dette værktøj til at opnå en forbedring af en given produktion.

UGE 45

45370, 3 dage Kvalitetsbevidsthed for operatører

Med baggrund i bevidsthed om betydningen af kollegers og egne holdninger til kvalitet kan deltageren medvirke til at løse kvalitetsproblemer i virksomheden, herunder informere og kommunikere korrekt med såvel interne som eksterne kunder og leverandører.

44383, 2 dage Medarb. som deltager i forandringsprocesser

Deltageren kan forstå egen rolle i en forandringsproces og kan tage aktivt del i ændring af organisering og strukturering af arbejdsgange, problembehandlingsprocesser og andre dynamiske processer relevant for deltagerens jobfunktion.

KLIP HER

INTERESSEKORT
UDFYLDES OG AFLEVERES
TIL NÆRMESTE LEDER ELLER TR



UGE 47

43939, 2 dage Systematisk problemløsning

Gennem anvendelse af årsag-virkningsdiagrammet kan deltageren inden for eget arbejdsområde analysere, vurdere og prioritere produktions-tekniske problemstillinger samt udarbejde løsningsforslag i overensstemmelse med virksomhedens politikker og målsætninger.

43978, 2 dage Omstillingseffektivisering (SMED)

Vi anbefaler kurset 5S modellen er afholdt.

Ved anvendelse af SMED- metoden, kan deltageren effektivisere omstillingstiden gennem kortlægning og systematisering af indre og ydre opstillingstider.

44672, 1 dag Tavlemøder

Deltagerne kan indgå i grupper, som anvender tavlemøder som en væsentlig del af planlægning af det daglige arbejde, samt i arbejdet med problemløsning og forbedringer.

Deltageren kan reagere og sikre rigtig aktivitet ud fra mål og nøgletal. Dette med udgangspunkt i tavle møder.

UGE 50

42841, 1 dag Miljøarbejde

Deltageren har kendskab til sammenhængen mellem den enkelte arbejdsplads miljøbelastning og det lokale og globale miljø. På baggrund heraf kan deltageren handle miljømæssig korrekt i forbindelse med egen jobfunktion og dermed indgå i processen med at sænke virksomhedens miljøbelastning.

40391, 2 dage Arbejdsmiljø

Deltageren kan medvirke aktivt i udvikling af et sikkert og sundt arbejdsmiljø. Deltageren kan bidrage til at identificere arbejdsmiljøproblemer på arbejdspladsen og kan på baggrund heraf indgå i forbedringer af arbejdsmiljøet.

40390, 2 dage Psykisk arbejdsmiljø

På baggrund af viden om, hvad begrebet psykisk arbejdsmiljø dækker over samt de faktorer, der har betydning for det psykiske arbejdsmiljø, kan deltageren medvirke til at fremme et godt psykisk arbejdsmiljø på sin arbejdsplads.

SIX SIGMA

Disse kurser planlægges efter ønske, for de virksomheder som arbejder efter Six Sigma principperne

40656, 3 dage Six Sigma, White belt

Deltageren kan med baggrund i viden om udvalgte Six Sigma værktøjer og i samarbejde med andre faggrupper medvirke ved udarbejdelsen af projektdefineringer efter Six Sigma metoden og kan støtte op om Six Sigma forbedringsprojekter.

43981, 10 dage Six Sigma, yellow belt

Gennem anvendelse af Six Sigma fremgangsmåden kan deltageren i samarbejde med projektledere og andre produktionsmedarbejdere medvirke til reduktion af variationerne i produktionsprocesserne. Deltageren kan på grundlag af rene fakta anvende metoder til, at reducere spredningen i en proces.

Der er mulighed for at kurserne kan afholdes på AMU SYD's afdeling i Ribe, hvor der er tilknyttet, skolehjem med overnatningsmulighed. For kursister med sammenlagt 120 km. transport pr. dag, kan der efter gældende regler ydes kost og logi for kr. 450,- pr. dag.

TILMELDING SKAL FOREGÅ VIA VIRKSOMHEDEN TIL:

AMU SYDAne Pedersen76 37 37 91 ap@amusyd.dk eller
Emballageindustrien.....Peter Huntley33 91 38 00 ph@emballageindustrien.dk

KLIP HER

Fornavn: _____ Efternavn: _____ CPR.nr.: _____ - _____

Kursusønsker - sæt X:

UGE 36

UGE 47

Six Sigma

UGE 45

UGE 41

UGE 37

UGE 50

**Udfyldes og afleveres
til nærmeste
leder eller TR**